

SODES

SOLVENT DESTİLASYON SİSTEMLERİ

- PLC kontrollü otomasyon sistemi
- Tam otomatik hammadde dolun, proses ve boşaltma işlemleri
- Buhar ve kızgın yağ ile ısıtma



SODES Solvent Geri Kazanım Sistemleri tam otomatik olarak tasarlanmıştır. Sistemde bulunan buharlaştırma tankı, solventin buharlaştırılacağı ana tank ve dış cidardaki buhar üretim sisteminden oluşmaktadır. Isıtma işlemi buhar veya kızgın yağ ile sağlanmaktadır.

Hammadde beslenmesi, proses adımları ve katı atık boşaltma işlemleri tam otomatik, PLC kontrollü otomasyon sistemi ile sürdürülmektedir.



TEKNİK ÖZELLİK	SODES 100	SODES 200	SODES 500	SODES 1000	SODES 1500
Buharlaştırma Tankı Hacmi	100 L	200 L	500 L	1000 L	1500 L
Çalışma Hacmi	50 L	100 L	200 L	300 L	500 L
Kapasite (*)	20-80 L/s	50-150 L/s	100-225 L/s	150-300 L/s	200-400 L/s
Isıtma Gücü	12 kW	24 kW	36 kW	50 kW	68 kW
Buhar Ceket Sıcaklığı	maksimum 180 °C				
Buhar Ceket Basıncı	maksimum 10 bar				
Vakum	maksimum 720 mmHg				
Elektrik İhtiyacı	380 V / 50 Hz / 3 Ph				
Hava İhtiyacı	minimum 6 bar kuru hava				
Soğutma Suyu (8-12 °C)(*)	0.7 m ³ /s	1.3 m ³ /s	2.1 m ³ /s	2.9 m ³ /s	3.9 m ³ /s

(*) Solvent türü, atık ve proses parametrelerine göre değişmektedir.